



## DESCRIPCIÓN

**MAXLUBE API SP** es un aceite lubricante para motores a gasolina que cumple las especificaciones API SP y SN Plus para vehículos de pasajeros, camionetas y camiones livianos, con o sin turbo, para los cuales se recomiendan el grado de viscosidad SAE 20W-50. El aceite **MAXLUBE API SP** es formulado con bases del Grupo II que brindan una estabilidad térmica superior y mejor protección a altas temperaturas junto con aditivos de última generación que optimizan la utilización de recursos y eficiencia del motor.

## CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El Lubricante **MAXLUBE API SP** ofrece un desempeño superior con las siguientes características:

- Buena fluidez a bajas temperaturas, facilitando el arranque en frío y previniendo el desgaste.
- Alta estabilidad térmica.
- Alta resistencia a la oxidación, acidificación, formación de lodos y barnices.
- Mayor economía de combustible respecto a tecnologías anteriores.
- Posee excelente capacidad para el control de depósitos.
- Protege contra el fenómeno de pre-ignición a baja velocidad en motores con sistemas de turbo e inyección directa.
- Protege los sistemas de tratamiento de gases de escape.

## ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **MAXLUBE API SP** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API SP, SN Plus y NTC 1295.



## PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Minitambor de 15 Galones
- Balde de 5 Galones
- Caja de 4 Unidades de 1 Galón
- Caja de 12 Unidades de ¼ de Galón





## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	MAXLUBE
Grado de Viscosidad	SAE 20W-50
Apariencia	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C, ASTM D445, cSt	171
Viscosidad Cinemática @ 100°C, ASTM D445, cSt	19,5
Índice de Viscosidad, ASTM D2270	131
Punto de Fluidez, ASTM D97, °C	<-24
Punto de Inflamación, ASTM D92, °C	>200
TBN, ASTM D2896, mgKOH/g	7,4
Contenido de Agua, ASTM D95, ppm	0
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo), ASTM D130	2A
Espuma (máximo), ASTM D892	
Secuencia I, mL	0/0
Secuencia II, mL	0/0
Secuencia III, mL	0/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

## RECOMENDACIONES

**Técnicas:** Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

**Salud y seguridad:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

**Proteja el ambiente:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo con las regulaciones de la autoridad local.

Para más información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-040" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.