



### DESCRIPCIÓN

El aceite **MAXGEAR EP** es un aceite para engranajes industriales diseñado con paquetes de aditivos de extrema presión y oleosidad que ayudan a la protección contra el desgaste en los equipos industriales. **MAXGEAR EP** está formulado para la lubricación de engranajes y cojinetes en general.

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El Lubricante **MAXGEAR EP** ofrece un desempeño superior con las siguientes características:

- Excelentes propiedades antioxidantes y antiespumantes.
- Buena demulsibilidad.
- Protección contra la herrumbre.
- Características antidesgaste.

### ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **MAXGEAR EP** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de ISO VG 150/220/320/460/680, AGMA 9005-E02, ISO 12925-1 CKC/CKD, AIST 224 (US Steel), David Brown S1.53.101(E), DIN 51517-3 y requisitos generales para protección de Extrema Presión y Antidesgaste.

### PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Balde de 5 Galones





## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	MAXGEAR EP				
Grado de Viscosidad	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680
Apariencia	Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C, ASTM D445, cSt	150	220	320	460	680
Viscosidad Cinemática @ 100°C, ASTM D445, cSt	14,6	18,7	24,1	30,5	38,7
Índice de Viscosidad, ASTM D2270	96	95	96	96	94
Punto de Inflamación, ASTM D92, °C	>170	>170	>170	>170	>170
Contenido de Agua, ASTM D95, ppm	0	0	0	0	0
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo), ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
Secuencia I, mL	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0
Secuencia II, mL	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0
Secuencia III, mL	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

## RECOMENDACIONES

**Técnicas:** Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

**Salud y seguridad:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

**Proteja el ambiente:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo con las regulaciones de la autoridad local.

Para más información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-040" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.