



GLOBAL SUPER 4T

SAE 20W-50/25W-60
API SL/JASO MA/MA2



eDESCRIPCIÓN

GLOBAL SUPER 4T es un aceite para motocicletas de cuatro tiempos con embrague húmedo que está formulado para cumplir con las especificaciones API SL y JASO MA2 (2023), garantizando un rendimiento óptimo en motores de alto rendimiento. Su avanzada tecnología de aditivos ofrece una excelente protección contra el desgaste, la oxidación y la formación de depósitos, asegurando una mayor durabilidad y eficiencia del motor. Ideal para motocicletas que exigen una lubricación superior bajo condiciones de conducción exigentes.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El lubricante **GLOBAL SUPER 4T** ofrece un desempeño superior con las siguientes características:

- Protege las superficies del motor contra el desgaste, incluso en condiciones de funcionamiento severo, asegurando una mayor durabilidad del motor.
- Alta resistencia a la oxidación, lo que incrementa la estabilidad del aceite y previene la formación de ácidos, protegiendo el motor a largo plazo.
- Minimiza la formación de depósitos y lodos, manteniendo el motor limpio y optimizando su desempeño, lo que contribuye a una mayor vida útil.
- Óptimo rendimiento del embrague, reduciendo el deslizamiento y garantizando cambios suaves y precisos, mejorando la experiencia de conducción y el rendimiento de la transmisión.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **GLOBAL SUPER 4T** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API SL, JASO T903(2023) MA y MA2 y NTC 5716.

PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones
- Minitambor de 15 Galones
- Caja de 12 Unidades de ¼ de Galón
- Caja de 24 Unidades de Pinta*

*Presentación disponible para el grado de viscosidad SAE 20W-50.





GLOBAL SUPER 4T

SAE 20W-50/25W-60
API SL/JASO MA/MA2



CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	GLOBAL SUPER 4T	
	SAE 20W-50	SAE 25W-60
Grado de Viscosidad	SAE 20W-50	SAE 25W-60
Apariencia	Ámbar	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C, ASTM D445, cSt	162	241
Viscosidad Cinemática @ 100°C, ASTM D445, cSt	18,2	24,2
Índice de Viscosidad, ASTM D2270	125	126
Punto de Fluidez, ASTM D97, °C	< -24	< -24
Punto de Inflamación, ASTM D92, °C	232	232
Número de Base Total, ASTM D2896, mgKOH/g	7	7
Contenido de Agua, ASTM D95, ppm	No Detectado	No Detectado
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo), ASTM D130	2A	2A
Espuma (máximo), ASTM D892		
Secuencia I, mL	10/0	10/0
Secuencia II, mL	50/0	50/0
Secuencia III, mL	10/0	10/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

RECOMENDACIONES

Técnicas: Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo con las regulaciones de la autoridad local.

Para más información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-040" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.