



TURBINE R&O

RUST AND OXIDATION
ISO-L-HL



DESCRIPCIÓN

El aceite hidráulico **TURBINE R&O** cumple con los estándares de calidad ISO L-HL, formulado con aceites hidrotratados y diseñado especialmente para sistemas industriales que requieren protección contra herrumbre y oxidación.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El aceite hidráulico **TURBINE R&O** ofrece un desempeño superior con las siguientes características:

- Buena protección contra la oxidación y la formación de herrumbre.
- Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas.
- Bajo contenido de aromáticos gracias a su formulación con básicos grupo II.
- Excelente desempeño aún en ambientes con exposición al agua.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **TURBINE R&O** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones establecidas por ISO VG 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220 y 320, ASTM D6158-05 (HL Fluids), ISO 11158 HL Type y la norma ICONTEC NTC 3382.

PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Balde de 5 Galones





CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	TURBINE R&O	1	2	3	4	5	6
Grado de Viscosidad	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Apariencia	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Claro y Brillante	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C, ASTM D445, cSt	22	32	46	68	100	150	220
Viscosidad Cinemática @ 100°C, ASTM D445, cSt	4,29	5,3	6,71	8,61	11,1	14,7	19,2
Índice de Viscosidad, ASTM D2270	100	96	98	97	96	97	98
Punto de Fluidez, ASTM D97, °C	<-21	<-18	<-15	<-12	<-12	<-12	<-12
Número de Acidez, ASTM D664, mgKOH/g	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5
Punto de Inflamación, ASTM D92, °C	>200	>200	>200	>200	>205	>205	>205
Contenido de Agua, ASTM D95, ppm	No Detectado	No Detectado	No Detectado	No Detectado	No Detectado	No Detectado	No Detectado
Prevención de Herrumbre (24 Hrs Método A), ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Prevención de Herrumbre (24 Hrs Método B), ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo), ASTM D130	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2
Separación al Agua (3 ml a 54°C), ASTM D1401, minutos	<27	<27	<27	<27	-	-	
Separación al Agua (3 ml a 82°C), ASTM D1401, minutos	-	-	-	-	<60	<60	<60
Espuma (máximo), ASTM D892							
Secuencia I, mL	10/0	10/0	10/0	150/0	150/0	150/0	150/0
Secuencia II, mL	50/0	20/0	20/0	75/0	75/0	75/0	75/0
Secuencia III, mL	10/0	10/0	10/0	150/0	150/0	150/0	150/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.



TURBINE R&O

RUST AND OXIDATION
ISO-L-HL



RECOMENDACIONES

Técnicas: Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo con las regulaciones de la autoridad local.

Para más información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-040" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.