



# MAXSPEED

SAE 75W-90 API GL-5

**SYNTHETIC  
BLEND**



# Global Oil

## DESCRIPCIÓN

El aceite para transmisión **MAXSPEED SYNTHETIC BLEND** es un aceite multigrado formulado con bases minerales y sintéticas, diseñado para ser usado en transmisiones manuales y diferenciales de vehículos de pasajeros o de servicio pesado con engranajes hipoidales que funcionan en condiciones de alta velocidad y alta carga; alta velocidad y bajo torque o baja velocidad y alto torque. **MAXSPEED SYNTHETIC BLEND** también es ideal para su uso en engranajes cónico-helicoidales que operan hasta en condiciones severas de velocidad y carga, cumpliendo las especificaciones de un aceite API GL-5.

## CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El Lubricante **MAXSPEED SYNTHETIC BLEND** ofrece un desempeño superior con las siguientes características:

- Protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Alta estabilidad térmica y contra la oxidación del aceite.
- Mantiene su viscosidad bajo condiciones severas de operación.
- Protege a los dientes de los engranajes contra el escoriado y picado.
- Amplios intervalos de tiempo entre cambios de aceite.
- Excelente lubricidad.
- Limpieza e inhibición de formación de lodos y depósitos.
- Reducción de ruidos a altas temperaturas.

## ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **MAXSPEED SYNTHETIC BLEND** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API GL-5, API MT-1, MAN 342 M1, MAN 342 M2, ZF 05A, ZF 07A, ZF 08, ZF12E, ZF17B, ZF19B, ZF21A, Scania STO1:0, Volvo 1273.10, SAE J2360 y NTC 1399

## PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Minitambor de 15 Galones
- Balde de 5 Galones
- Caja de 4 Unidades de 1 Galón
- Caja de 12 Unidades de ¼ de Galón





# MAXSPEED

SAE 75W-90 API GL-5

**SYNTHETIC  
BLEND**



# Global Oil

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	MAXSPEED SYNTHETIC BLEND	
Grado de Viscosidad	SAE 75W-90	SAE 80W-140
Apariencia	Ámbar	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C, ASTM D445, cSt	142	342
Viscosidad Cinemática @ 100°C, ASTM D445, cSt	16	29
Índice de Viscosidad, ASTM D2270	118	116
Punto de Fluidez, ASTM D97, °C	<-30	<-30
Número de Acidez, ASTM D664, mgKOH/g	1	1
Punto de Inflamación, ASTM D92, °C	>200	>200
Contenido de Agua, ASTM D95, ppm	No Detectado	No Detectado
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo), ASTM D130	2A	2A
Espuma (máximo), ASTM D892		
Secuencia I, mL	20/0	20/0
Secuencia II, mL	50/0	50/0
Secuencia III, mL	20/0	20/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

## RECOMENDACIONES

**Técnicas:** Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

**Salud y seguridad:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

**Proteja el ambiente:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo con las regulaciones de la autoridad local.

Para más información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-040" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.