



MAXDIESEL

SYNTHETIC
BLEND

ULTRA

SAE 10W-40 API CI-4



DESCRIPCIÓN

MAXDIESEL ULTRA es un aceite lubricante formulado con mezclas de bases sintéticas de alto rendimiento para motores de combustión interna que cumple con la clasificación de servicio API CI-4 para motores diésel y SL para motores a gasolina. El MAXDIESEL ULTRA está diseñado para motores cuatro tiempos que trabajan a alta velocidad bajo condiciones severas de trabajo y utilizando combustibles diésel con un contenido de azufre de hasta 0,5 % en peso.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El Lubricante MAXDIESEL ULTRA ofrece un desempeño superior con las siguientes características:

- Excelente fluidez a bajas temperaturas, facilitando el arranque en frío y previniendo el desgaste.
- Alta estabilidad térmica.
- Protección mejorada contra la oxidación, perdida de viscosidad por cizallamiento y aireación del aceite, aumentando su durabilidad mientras protege de manera óptima su motor.
- Compatible con sistemas de recirculación de gases de escape (EGR) son utilizados, manteniendo la durabilidad del motor.
- Posee excelente capacidad para el control de depósitos.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del MAXDIESEL ULTRA cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API CI-4, CH-4. SL, SJ, ACEA E7-16, A3/B4-16, MB 228.3, MB 229.1, MAN 3275, VOLVO VDS-3, Deutz DQC-III, DQC-II, MTU 2.0, Mack EO-N, EO-M+, Cummins CES 20078, 20077, Caterpillar ECF-2, ECF-1a, Renault RLD-2, JASO DH-1. Global DHD-1. DDC 93K215 y NTC 1295.



PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Balde de 5 Galones
- Caja de 4 Unidades de 1 Galón





MAXDIESEL

SYNTHETIC
BLEND

ULTRA

SAE 10W-40 API CI-4



Global Oil

CARACTERÍSTICAS FISICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	MAXDIESEL ULTRA
Grado de Viscosidad	SAE 10W-40
Apariencia	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C, ASTM D445, cSt	94,8
Viscosidad Cinemática @ 100°C, ASTM D445, cSt	14,2
Índice de Viscosidad, ASTM D2270	154
Punto de Fluidez, ASTM D97, °C	<-24
Punto de Inflamación, ASTM D92, °C	206
TBN, ASTM D2896, mgKOH/g	11
Cenizas Sulfatadas, ASTM D874, %peso	0,9
Contenido de Agua, ASTM D95, ppm	0
Espuma (máximo), ASTM D892	
Secuencia I, mL	10/0
Secuencia II, mL	50/0
Secuencia III, mL	10/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

RECOMENDACIONES

Técnicas: Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo con las regulaciones de la autoridad local.

Para más información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-040" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.