

	FICHA TÉCNICA (MAXDIESEL SAE 50, 40 STANDARD)		Código CCF-PI-LI-005
			Fecha Versión Enero-2018
			Página 1 de 2

MAXDIESEL SAE 50, 40 STANDARD

DESCRIPCIÓN

MAXDIESEL SAE 50, 40 STANDARD es un aceite lubricante que cumple con la clasificación API CG-4 para motores cuatro tiempos que trabajan a alta velocidad bajo condiciones severas de trabajo y utilizando combustibles diésel con un contenido de azufre de hasta 0.5 % en peso.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La formulación especial del **MAXDIESEL SAE 50, 40 STANDARD** le confiere un conjunto de beneficios y características para la protección del motor y el ambiente, como lo son:

- Buena capacidad de neutralización de los ácidos formados durante la combustión.
- Buenas características detergentes para prevenir la formación de depósitos y la pega de anillos.
- Buena dispersancia para mantener los lodos y el hollín en suspensión.
- Protección antidesgaste del tren de válvulas, cojinetes, anillos y camisas.
- Reducción de los costos de mantenimiento.
- Limpieza eficiente del motor.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **MAXDIESEL SAE 50, 40 STANDARD** permiten que supere los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API CG-4 y la norma ICONTEC NTC 1295 (PETRÓLEO Y SUS DERIVADOS. ACEITES LUBRICANTES PARA CÁRTER EN MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA A GASOLINA, A OPERACIÓN DUAL GASOLINA/GAS NATURAL PARA VEHÍCULOS (CUATRO TIEMPOS) Y DIÉSEL (CUATRO Y DOS TIEMPOS)).

PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Minitambor de 15 Galones.
- Garrafa de 5 Galones.
- Caja de 4 Unidades de Galón.

	FICHA TÉCNICA (MAXDIESEL SAE 50, 40 STANDARD)		Código CCF-PI-LI-005
			Fecha Versión Enero-2018
			Página 2 de 2

CARACTERÍSTICAS FISICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	MAXDIESEL	
			SAE 40	SAE 50
Apariencia			Ámbar	Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C	ASTM D445	cSt	140	210
Viscosidad Cinemática @ 100°C	ASTM D445	cSt	14,3	19,1
Índice de Viscosidad	ASTM D2270		100	102
Punto de Fluidez	ASTM D97	°C	<-20	<-18
Punto de Inflamación	ASTM D92	°C	>220	>220
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	9	9
Contenido de Agua	ASTM D95	ppm	0	0
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo)	ASTM D130		2a	2a
Espuma (máximo)	ASTM D892			
Secuencia I		mL	10/0	10/0
Secuencia II		mL	50/0	50/0
Secuencia III		mL	10/0	10/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

RECOMENDACIONES

Técnicas: Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local.

Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-40" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.