

	FICHA TÉCNICA (GLOBAL SUPER SF SAE 50)		Código CCF-PI-LI-010
			Fecha Versión Enero-2018
			Página 1 de 2

GLOBAL SUPER SF SAE 50

DESCRIPCIÓN

GLOBAL SUPER SF SAE 50 es un aceite lubricante para motores que cumple con las especificaciones API SF para motores a gasolina cuatro tiempos de automóviles, camionetas de carga ligera, motocicletas y diferentes tipos de equipos donde el fabricante recomienda el uso de un aceite lubricante monogrado.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La formulación especial del **GLOBAL SUPER SF SAE 50** le confiere un conjunto de beneficios y características para la protección del motor como lo son:

- Buena reserva de alcalinidad que alarga la vida del motor al protegerlo contra los ácidos formados en la combustión.
- Largos intervalos de tiempo entre cambios de aceite, gracias a su resistencia a la oxidación.
- Mantiene al motor limpio gracias a sus propiedades dispersantes y detergentes.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **GLOBAL SUPER SF SAE 50** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API SF y la norma ICONTEC NTC 1295 (PETRÓLEO Y SUS DERIVADOS. ACEITES LUBRICANTES PARA CÁRTER EN MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA A GASOLINA, A OPERACIÓN DUAL GASOLINA/GAS NATURAL PARA VEHÍCULOS (CUATRO TIEMPOS) Y DIÉSEL (CUATRO Y DOS TIEMPOS)).

PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Minitambor de 55 Galones
- Garrafa de 5 Galones.
- Caja de 6 Unidades de 1 Galón.
- Caja de 12 Unidades de ½ de Galón.

	FICHA TÉCNICA (GLOBAL SUPER SF SAE 50)		Código CCF-PI-LI-010
			Fecha Versión Enero-2018
			Página 2 de 2

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	GLOBAL SUPER SF SAE 50
Apariencia			Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C	ASTM D445	cSt	206
Viscosidad Cinemática @ 100°C	ASTM D445	cSt	18,3
Índice de Viscosidad	ASTM D2270		100
Punto de Fluidez	ASTM D97	°C	<-10
Punto de Inflamación	ASTM D92	°C	>220
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	6
Contenido de Agua	ASTM D95	ppm	0
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo)	ASTM D130		2A
Espuma (máximo)	ASTM D892		
Secuencia I		mL	10/0
Secuencia II		mL	20/0
Secuencia III		mL	10/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

RECOMENDACIONES

Técnicas: Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local.

Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "**Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-40**" de **GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.**