

| | | | |
|---|---|--|-------------------------------|
|  | FICHA TÉCNICA (TURBINE R&O) |  | Código CCF-PI-LI-026 |
| | | | Fecha Versión Febrero-2018 |
| | | | Página 1 de 2 |

TURBINE R&O

DESCRIPCIÓN

El aceite hidráulico **TURBINE R&O** cumple con los estándares de calidad ISO L-HL, formulado con aceites hidrotratados y diseñado especialmente para sistemas industriales que requieren protección contra herrumbre y oxidación.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El aceite hidráulico **TURBINE R&O** provee:

- Buena protección contra la oxidación y la formación de herrumbre.
- Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas.
- Bajo contenido de aromaticos gracias a su formulacion con basicos grupo II.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **TURBINE R&O** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones establecidas por ISO VG 32/46/68/100/150/320, ASTM D6158-05 (HL Fluids), ISO 11158 HL Type y la norma ICONTEC NTC 3382 (PETRÓLEO Y SUS DERIVADOS. ACEITES PARA USO HIDRÁULICO).

PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Mini tambor de 15 Galones
- Garrafa de 5 Galones.

| | | | |
|---|---|--|-------------------------------|
|  | FICHA TÉCNICA (TURBINE R&O) |  | Código CCF-PI-LI-026 |
| | | | Fecha Versión Febrero-2018 |
| | | | Página 2 de 2 |

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

| Característica | Método | Unidades | TURBINE R&O | | | | | |
|--|------------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 320 |
| Apariencia | | | Claro y brillante | Claro y brillante | Claro y brillante | Claro y brillante | Claro y brillante | Claro y brillante |
| Viscosidad Cinemática a 40°C | ASTM D445 | cSt | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 320 |
| Viscosidad Cinemática a 100°C | ASTM D445 | cSt | 5,5 | 6,98 | 9,05 | 11,85 | 15,7 | 26,3 |
| Índice de Viscosidad | ASTM D2270 | | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 |
| Punto de Fluidez | ASTM D97 | °C | <-20 | <-15 | <-12 | <-12 | <-12 | <-10 |
| Punto de Inflamación | ASTM D92 | °C | >220 | >230 | >235 | >240 | >240 | >245 |
| Numero de Acidez | ASTM D664 | mgKOH/g | <1,5 | <1,5 | <1,5 | <1,5 | <1,5 | <1,5 |
| Prevención de Herrumbre | ASTM D665A | | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa |
| | ASTM D665B | | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa | Pasa |
| Corrosión al Cobre (3h a 100°C) (máximo) | ASTM D130 | | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b |
| Separación al Agua (3 mL a 54°C) | ASTM D1401 | min | <27 | <27 | <27 | - | - | - |
| Separación al Agua (3 mL a 82°C) | ASTM D1401 | min | - | - | - | <60 | <60 | <60 |
| Espuma (máximo) | ASTM D892 | | | | | | | |
| Secuencia I | | mL | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 |
| Secuencia II | | mL | 75/0 | 75/0 | 75/0 | 75/0 | 75/0 | 75/0 |
| Secuencia III | | mL | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 | 150/0 |

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

RECOMENDACIONES

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local.

Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-40" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.

| | |
|---|--------------------------------|
| Elaboró y Revisó: Coordinador CCF –Coordinador SGC | Aprobó: Gerente General |
|---|--------------------------------|