

	FICHA TÉCNICA (MAXFLUID ISO-L HV SYNTHETIC BLEND)		Código CCF-PI-LI-101
			Fecha Versión Febrero-2018
			Página 1 de 2

MAXFLUID ISO-L HV SYNTHETIC BLEND

DESCRIPCIÓN

El aceite hidráulico **MAXFLUID ISO-L HV SYNTHETIC BLEND** es un lubricante con propiedades antidesgaste formulado con básicos Grupo II y Sintéticos que cumple con los estándares de calidad ISO L-HV, especialmente diseñados para el trabajo bajo las exigencias de las condiciones de operación de sistemas hidráulicos que requieren una viscosidad estable en un amplio rango de temperaturas.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El aceite hidráulico **MAXFLUID ISO-L HV SYNTHETIC BLEND** provee:



- Superior separabilidad del agua.
- Resistencia a la oxidación superior, lo cual prolonga la vida útil del aceite y ayuda a proteger los equipos.
- Buen control de lodos y partículas.
- Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas.
- Protección contra desgaste superior que extiende la vida de los equipos.
- Filtrabilidad del aceite seco y húmedo.
- Un mayor potencial de ahorro de energía.
- Estabilidad térmica superior, lo cual le permite trabajar en un amplio rango de temperaturas brindando la mejor protección.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **MAXFLUID ISO-L HV SYNTHETIC BLEND** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones establecidas por ISO VG 32/46/68, Cincinnati P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68), P-68 (ISO 32), Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, ASTM D6158-05 (HM Fluids), ISO 11158 HM Type, DIN 51524-3 HM (HM Fluids), SAE MS 1004 (HM), Bosch Rexroth RE 90220, JCMAS P041 HK Hydraulic specification, ANSI/AGMA 9005-E02-R0, GM LS-2, AIST 126, 127, SEB 181222.

PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Garrafa de 5 Galones.

	FICHA TÉCNICA (MAXFLUID ISO-L HV SYNTHETIC BLEND)		Código CCF-PI-LI-101
			Fecha Versión Febrero-2018
			Página 2 de 2

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	MAXFLUID ISO-L HV SYNTHETIC BLEND		
			32	46	68
Apariencia			Claro y brillante	Claro y brillante	Claro y brillante
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	32	46	68
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D445	cSt	6,15	7,85	10,76
Índice de Viscosidad	ASTM D2270		144	141	148
Punto de Fluidez	ASTM D97	°C	<-18	<-15	<-12
Punto de Inflamación	ASTM D92	°C	>175	>185	>195
Numero de Acidez	ASTM D664	mgKOH/g	<1,5	<1,5	<1,5
Prevención de Herrumbre	ASTM D665A		Pasa	Pasa	Pasa
	ASTM D665B		Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión al Cobre (3h a 100°C) (máximo)	ASTM D130		2	2	2
Separación al Agua (3 mL a 54°C)	ASTM D1401	Min	<30	<30	<30
Espuma (máximo)	ASTM D892				
Secuencia I		mL	150/0	150/0	150/0
Secuencia II		mL	75/0	75/0	75/0
Secuencia III		mL	150/0	150/0	150/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

RECOMENDACIONES

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local.

Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la **"Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-40"** de **GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.**

Elaboró y Revisó: Coordinador CCF –Coordinador SGC	Aprobó: Gerente General
---	--------------------------------