

 <b>Global Oil</b> ▶	<b>CERTIFICADO DE CALIDAD</b>		Certificado N° 408-2019 Fecha: 16/09/2019
---	-------------------------------	---	--

<b>Producto:</b>	MAXFLUID ISO 32 ULTRA
<b>Periodo de Servicio:</b>	Nuevo
<b>Orden de Mezcla:</b>	OM-4348-2019
<b>Aprobado:</b>	HPB

El departamento de calidad de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.AS a través de su coordinador de calidad,  
**CERTIFICA:**

Que al número de ORDEN DE MEZCLA ESPECIFICADO se le practicaron los análisis relacionados en este documento, arrojando los siguientes resultados:

ANALISIS	METODO	RESULTADO	RANGO	UNIDADES
Apariencia		CLARO Y BRILLANTE		
Olor		CARACTERÍSTICO		
Viscosidad Cinemática @ 40° C	ASTM D445	34,97	28,8 - 35,2	Cst
Viscosidad Cinemática @ 100° C	ASTM D445	5,787		Cst
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	106	Mínimo 90	
Punto de Inflamación	ASTM D92	202	Mínimo 175	°C
Oxidación*	FTIR	0,9		abs/mm^2
TAN*	FTIR	0,35		mgKOH/g
Agua	FTIR	0		ppm

\*Dato suministrado solo de carácter informativo y no afectan la calidad o desempeño del producto

<p><b>OBSERVACIONES:</b></p> <p>Las propiedades descritas en este certificado son representativas para los productos empacados en los envases de la compañía. GLOBAL OIL LUBRICANTES no se hace responsable de las variaciones de estas características al ser empacados en otro tipo de envases.</p>	<p><b>RESPONSABLE:</b> Ing. Santiago Quintero Lora</p> 
---	--