

	<b>CERTIFICADO DE CALIDAD</b>		Certificado N°
			138-2019
NIT: 830135980-4 Parque Industrial Ciem Oikos de Occidente Autopista Bogotá-Medellín KM 2.5 Vía a Parcelas 900 Mts - Bodega K172		Fecha:	
6/04/2019			

<b>Producto:</b>	MAXFLUID ISO 68 ULTRA
<b>Periodo de Servicio:</b>	Nuevo
<b>Orden de Mezcla:</b>	OM-1557-2019
<b>Aprobado:</b>	HPB


El departamento de calidad de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S a través de su coordinador de calidad,

**CERTIFICA:**

Que al número de ORDEN DE MEZCLA ESPECIFICADO se le practicaron los análisis relacionados en este documento, arrojando los siguientes resultados:

ANALISIS	METODO	RESULTADO	RANGO	UNIDADES
Apariencia		CLARO Y BRILLANTE		
Olor		CARACTERÍSTICO		
Viscosidad Cinemática @ 40° C	ASTM D445	66,63	61,2 - 74,8	Cst
Viscosidad Cinemática @ 100° C	ASTM D445	9,081		Cst
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	112	Mínimo 90	
Punto de Inflamación	ASTM D92	228	Mínimo 195	°C
Densidad @ 15°C*	ASTM D7777	0,8722		g/mL
Oxidación*	FTIR	1,3		abs/mm <sup>2</sup>
TAN*	FTIR	0,22		mgKOH/g
Agua	FTIR	0		ppm
Espuma				
Secuencia I	ASTM D892 (Alternativo)	50/0	Máximo - 150/0	mL
Secuencia II		20/0	Máximo - 75/0	mL
Secuencia III		50/0	Máximo - 150/0	mL

\*Dato suministrado solo de carácter informativo y no afectan la calidad o desempeño del producto

<b>OBSERVACIONES:</b>  Las propiedades descritas en este certificado son representativas para los productos empacados en los envases de la compañía. GLOBAL OIL LUBRICANTES no se hace responsable de las variaciones de estas características al ser empacados en otro tipo de envases.	<b>RESPONSABLE:</b> Ing. Santiago Quintero Lora 
--	---