

	CERTIFICADO DE CALIDAD		Certificado N°
			406-2019
			Fecha:
			11/09/2019

Producto:	MAXGEAR ISO 100
Periodo de Servicio:	Nuevo
Orden de Mezcla:	OM-4295-2019
Aprobado:	HPB

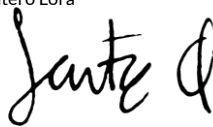
El departamento de calidad de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S a través de su coordinador de calidad,

CERTIFICA:

Que al número de ORDEN DE MEZCLA ESPECIFICADO se le practicaron los analisis relacionados en este documento, arrojando los siguientes resultados:

ANALISIS	METODO	RESULTADO	RANGO	UNIDADES
Apariencia		ÁMBAR		
Olor		CARACTERÍSTICO		
Viscosidad Cinemática @ 40° C	ASTM D445	93,54	135 - 165	Cst
Viscosidad Cinemática @ 100° C	ASTM D445	11,45		Cst
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	110	Mínimo 90	
Densidad @ 15°C*	ASTM D7777	0,8942		g/mL
Oxidación*	FTIR	1,6		abs/mm ²
TAN	FTIR	0,62		mgKOH/g
Agua	FTIR	8		ppm
Espuma				
Secuencia I	ASTM D892 (Alternativo)			mL
Secuencia II				mL
Secuencia III				mL

*Dato suministrado solo de carácter informativo y no afectan la calidad o desempeño del producto

OBSERVACIONES: 	RESPONSABLE: Ing. Santiago Quintero Lora 
	Las propiedades descritas en este certificado son representativas para los productos empacados en los envases de la compañía. GLOBAL OIL LUBRICANTES no se hace responsable de las variaciones de estas características al ser empacados en otro tipo de envases.