

	CERTIFICADO DE CALIDAD		Certificado N°
			541-2019
			Fecha:
			11/22/2019

Producto:	MAXLUBE 20W-50 API SL
Periodo de Servicio:	Nuevo
Orden de Mezcla:	OM-5405-2019
Aprobado:	HPB

El departamento de calidad de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S a través de su coordinador de calidad,

CERTIFICA:

Que al número de ORDEN DE MEZCLA ESPECIFICADO se le practicaron los análisis relacionados en este documento, arrojando los siguientes resultados:

ANALISIS	METODO	RESULTADO	RANGO	UNIDADES
Apariencia		CLARO		
Olor		CARACTERÍSTICO		
Viscosidad Cinemática @ 40° C	ASTM D445	196.8		Cst
Viscosidad Cinemática @ 100° C	ASTM D445	20.87	16,3 - 21,9	Cst
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	125	Mínimo 120	
Punto de Inflamación	ASTM D92	221	Mínimo 190	°C
Densidad @ 15°C*	ASTM D7777	0.8728		g/cc
Nitración*	FTIR	0		abs/mm ²
Oxidación*	FTIR	4.3		abs/mm ²
Hollín*	FTIR	0		%wt
Sulfatación*	FTIR	12.3		abs/mm ²
TBN	ASTM D2896	5.7		mgKOH/g
Agua	FTIR	0		ppm
Espuma				
Secuencia I	ASTM D892 (Alternativo)	0/0	Máximo - 10/0	mL
Secuencia II		10/0	Máximo - 20/0	mL
Secuencia III		0/0	Máximo - 10/0	mL

*Dato suministrado solo de carácter informativo y no afectan la calidad o desempeño del producto

OBSERVACIONES: 	RESPONSABLE: Ing. Santiago Quintero Lora 
	Las propiedades descritas en este certificado son representativas para los productos empacados en los envases de la compañía. GLOBAL OIL LUBRICANTES no se hace responsable de las variaciones de estas características al ser empacados en otro tipo de envases.