

	FICHA TÉCNICA (MAXLUBE 20W-50 API SN)		Código CCF-PI-LI-012
			Fecha Versión Febrero-2018
			Página 1 de 2

MAXLUBE 20W-50 API SN

DESCRIPCIÓN

MAXLUBE 20W-50 API SN es un aceite lubricante para motores a gasolina que cumple las especificaciones API SN y anteriores para vehículos de pasajeros, camionetas y camiones livianos para los cuales se recomiendan grados de viscosidad SAE 20W-50.

El aceite **MAXLUBE 20W-50 API SN** es formulado con bases del Grupo II que han sido destiladas y refinadas para obtener los mejores compuestos del petróleo para la elaboración de este lubricante que con su aditivación especial mejora las condiciones de trabajo del motor.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La formulación especial del **MAXLUBE 20W-50 API SN** le confiere un conjunto de beneficios y características para el mejor desempeño:

- Mayor protección contra los depósitos a alta temperatura en los pistones, Mejor control de la formación de lodos y compatibilidad con los sellos brindan mayor vida al motor.
- Menores costos de mantenimiento.
- Compatible con los sistemas de control de emisiones.
- Bajo contenido de fósforo que prolonga la vida del convertidor catalítico.


ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **MAXLUBE 20W-50 API SN** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones de API SN, ILSAC GF-5 y la norma ICONTEC NTC 1295 (PETRÓLEO Y SUS DERIVADOS. ACEITES LUBRICANTES PARA CÁRTER EN MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA A GASOLINA, A OPERACIÓN DUAL GASOLINA/GAS NATURAL PARA VEHÍCULOS (CUATRO TIEMPOS) Y DIÉSEL (CUATRO Y DOS TIEMPOS)).



PRESENTACIÓN

- Tambor de 55 Galones.
- Minitambor de 15 Galones
- Garrafa de 5 Galones.
- Envase de 1 Galón.
- Envase de ¼ de Galón.

	FICHA TÉCNICA (MAXLUBE 20W-50 API SN)		Código CCF-PI-LI-012
			Fecha Versión Febrero-2018
			Página 2 de 2

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	MAXLUBE API SN
			20W-50
Apariencia			Ámbar
Viscosidad Cinemática @ 40°C	ASTM D445	cSt	173,7
Viscosidad Cinemática @ 100°C	ASTM D445	cSt	19,37
Índice de Viscosidad	ASTM 2270		127
Punto de Fluidez	ASTM D97	°C	-28
Punto de Inflamación	ASTM D92	°C	206
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	7
Contenido de Agua	ASTM D95	ppm	0
Corrosión al Cobre (3h @100°C) (máximo)	ASTM D130		2A
Espuma (máximo)	ASTM D892		
Secuencia I		mL	0/0
Secuencia II		mL	0/0
Secuencia III		mL	0/0

RECOMENDACIONES

Técnicas: Para mantener al máximo el desempeño del aceite en el motor recuerde realizar sencillos chequeos periódicos como chequear el nivel de aceite y cuando este cumpla con un tiempo prudente de trabajo, cámbielo junto con el filtro del mismo; revise el sistema de enfriamiento del motor, ya que un deficiente desempeño del mismo puede generar la carbonización del aceite y por consiguiente una mala lubricación; revise los filtros de aire y gasolina y cámbielos según las indicaciones del fabricante.

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local.

Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) CCF-PI-LI-40" de GLOBAL OIL LUBRICANTES S.A.S.